

Al Sig. Sindaco  
Del Comune di Dorgali

**Oggetto:** Richiesta saldo contributi per l'attività sportiva svolta nell'anno 2021

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_, residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ in qualità di  
Presidente/legale rappresentante

dell'Associazione \_\_\_\_\_ costituita nell'anno \_\_\_\_\_,

praticante le seguenti discipline sportive \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ con sede a \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_,

n. \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_ email \_\_\_\_\_

a nome e nell'esclusivo interesse dell'associazione che rappresenta,

**CHIEDE**

l'assegnazione del saldo dei contributi, con i fondi derivanti da trasferimenti regionali, per l'attività sportiva svolta nell'anno 2021 (o campionati 2020/2021).

Inoltre consapevole delle sanzioni penali previste dall'art.76 del D.P.R. 28-12-2000 n.445 per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate a tal fine

**DICHIARA**

1. Che la società/associazione sportiva svolge la propria attività a carattere dilettantistico e senza scopi di lucro;
2. Che la società/associazione sportiva è regolarmente iscritta all'Albo Regionale e Albo Comunale delle Associazioni, sezione Attività Sportive e svolge la propria attività da almeno 2 anni;
3. Che la società/associazione sportiva è affiliata alla seguente Federazione Sportiva o Ente di Promozione Sportiva riconosciuti dal CONI \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ Affiliazione N. \_\_\_\_\_;
4. società/associazione sportiva possiede il seguente Codice Fiscale/Partita I.V.A.  
C.F. \_\_\_\_\_ Partita IVA. \_\_\_\_\_;
5. la società/associazione sportiva è intestataria del conto corrente bancario o postale  
IBAN \_\_\_\_\_  
intestato a \_\_\_\_\_  
(n.b. il c/c deve essere intestato esclusivamente alla società/associazione sportiva)
6. di aver preso visione del Regolamento per la concessione di contributi finanziari e vantaggi economici ad Enti pubblici, Associazioni e Organismi pubblici e privati, approvato con delibera di C.C. n. 30 del 29.07.2021;

7. di aver preso visione dell'informativa inerente il trattamento dei dati personali nel perseguimento delle finalità connesse al procedimento e di averla compresa in tutte le sue parti;

Consapevole delle sanzioni penali previste dall'art.76 del D.P.R. 28-12-2000 n.445 per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci indicati nei seguenti allegati, presenta:

- la scheda conoscitiva;
- il bilancio consuntivo delle entrate ed uscite relativo all'anno 2021, regolarmente approvato a norma di statuto;
- l' attestazione rilasciata dalla Federazione sportiva o Ente di Promozione Sportiva di appartenenza da cui risulti il numero di affiliazione, il numero degli atleti tesserati e l'attività svolta;
- lo statuto o atto costitutivo, se non già depositati agli atti del Comune, ovvero verbale di variazione degli stessi in caso di intervenute modifiche;
- il prospetto gare

Dorgali lì \_\_\_\_\_

IL PRESIDENTE

\_\_\_\_\_

### SCHEDA CONOSCITIVA

Denominazione Sodalizio	
<hr/>	
Anno di costituzione	Indirizzo Sede Sociale
<hr/>	<hr/>
Telefono	e-mail
<hr/>	<hr/>
Presidente	Telefono
<hr/>	<hr/>
Vice Presidente	Telefono
<hr/>	<hr/>
Economo Cassiere	Telefono
<hr/>	<hr/>
Consiglieri	
<hr/>	
<hr/>	
<hr/>	
<hr/>	
Collegio dei Revisori	
<hr/>	
<hr/>	
n. soci	
<hr/>	

Attività sportiva praticata :

---

Numero praticanti attività sportiva :

tesserati attività agonistica .....n. \_\_\_\_\_ ;

di cui tesserati minori di 16 anni svolgenti attività agonistica ..... n. \_\_\_\_\_ ;

tesserati attività promozionale giovanile pre-agonistica .....n. \_\_\_\_\_ ;

tesserati attività promozionale ed amatoriale ..... n. \_\_\_\_\_ ;

Risultati conseguiti nella passata stagione :

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Impianti sportivi utilizzati per l'attività :

---

---

IL PRESIDENTE

---

### Bilancio consuntivo - ENTRATE - ANNO 2021

Quote Sociali .....	€ _____
Contributi Enti Pubblici :	
Regione Autonoma Sardegna .....	€ _____
Amministrazione Provinciale .....	€ _____
Amministrazione Comunale .....	€ _____
C.O.N.I. ....	€ _____
Federazione di appartenenza .....	€ _____
Entrate altri Enti .....	€ _____
Biglietteria .....	€ _____
Abbonamenti .....	€ _____
Offerte varie .....	€ _____
Rimborsi .....	€ _____
Vendita Giocatori .....	€ _____
Pubblicità - Sponsor .....	€ _____
Premi di preparazione .....	€ _____
Gestione impianti sportivi comunali e/o privati .....	€ _____
Altre Entrate	
_____	€ _____
_____	€ _____
_____	€ _____
<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>€ _____</b>

Dorgali \_\_\_\_\_

IL PRESIDENTE

\_\_\_\_\_

**Bilancio consuntivo - USCITE - ANNO 2021**

Tasse affiliazione, iscrizione campionati e tesseramento	€ _____
Canoni assicurativi	€ _____
Stipendi al personale	€ _____
Spese fitto sede, acqua, luce, etc.	€ _____
Spese utilizzo impianti sportivi comunali e/o privati	€ _____
Altre spese generali e di rappresentanza	€ _____
Manutenzione impianti ed attrezzature	€ _____
Acquisto materiale tecnico ed indumenti	€ _____
Compensi atleti e allenatori	€ _____
Compensi arbitri	€ _____
Acquisto giocatori	€ _____
Trasferte	€ _____
Visite mediche idoneità attività agonistica	€ _____
Altre spese di organizzazione	€ _____
<b>TOTALE USCITE</b>	€ _____

**RIEPILOGO**

totale ENTRATE	€ _____
totale USCITE	€ _____
Avanzo o Disavanzo	€ _____

Dorgali lì \_\_\_\_\_

IL PRESIDENTE

\_\_\_\_\_

### Dichiarazione Federazione o Ente Promozione Sportiva

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ in qualità di Presidente del Comitato  
Provinciale/Regionale dell'Ente di Promozione sportiva \_\_\_\_\_

#### ATTESTA

Che l'Associazione sportiva \_\_\_\_\_  
Codice Fiscale/Partita IVA \_\_\_\_\_ Cod. Affil. n. \_\_\_\_\_, con sede  
legale in Dorgali Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

- per l'anno sportivo 2021 era regolarmente affiliata a questo Ente di Promozione Sportiva;
- che nell'anno 2021 per la disciplina sportiva \_\_\_\_\_ ha tesserato n. \_\_\_\_ atleti;
- che nel suddetto anno o nella suddetta stagione sportiva, per la disciplina \_\_\_\_\_  
ha svolto la seguente attività:

Stagione sportiva	Campionati o attività simili	Data o periodo di svolgimento

- ☐ ha svolto nell'anno 2021 attività giovanile con n. \_\_\_\_\_ tesserati, di età non superiore ai sedici anni;
- ☐ non ha svolto nell'anno 2021 attività giovanile con atleti di età non superiore ai sedici anni;

Data \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(timbro e firma Responsabile Federazione o Ente Promozione Sportiva)

Anno 2021

[illegible]

---